

# УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК ЖОРА Р 124



## Описание

Идеальное устройство для круговой резки при производственных и сборочных работах. Устройство обеспечивает тщательную резку точно по размерам. Вырезанные изделия имеют аккуратную ровную кромку. Устройство предназначено для резки резины, кожи, войлока, картона, пластика, графита, армированного гладкой металлической фольгой, и схожих материалов.

Стол режущего устройства представляет собой столярную плиту из слоистой древесины толщиной 20 мм, смонтированную на двух деревянных опорах.

Рекомендации по использованию: Во время первого использования режущая часть устройства устанавливается в отверстие в центре столярной плиты и закрепляется снизу. В материале, предназначенном для резки, выполняется отверстие диаметром 8 мм.

Ножи устанавливаются по значениям на стальной линейке, в соответствии с заданным диаметром, кронштейн с ножом фиксируется болтовым соединением на уровне, удобном для резки.

## Характеристики

Наименование	Толщина разрезаемого материала, мм	Круговая резка, диаметр в мм	Привод	Вес нетто - брутто, кг	Размеры устройства, мм	Размеры упаковки, мм
ЖОРА Р 124-300	до 20	30-300	ручной	4 - 4,5	320x320x20	360x360x170
ЖОРА Р 124-600		30-600		7 - 9,5	620x620x20	660x660x115
ЖОРА Р 124-1000		30-1000		14 - 19	1020x1020x20	1060x545x155

## Дополнительные и запасные части

Артикул Наименование и назначение



№ 451 Нож.  
Режущее лезвие из инструментальной стали (стандартный нож). Используется для резины и аналогичных мягких материалов



№ 452 Нож твердосплавный.  
Используется для волокнистых материалов, графита, армированного металлической фольгой, и других материалов, когда важно продлить срок службы инструмента.



№ 453 Нож дисковый с державкой. Используется для всех материалов, для которых предпочтительна резка с помощью дискового ножа, например, для мягкой резины и аналогичных материалов, графита (минимальный диаметр ограничен).

№ 454 Нож дисковый без державки (запасная часть для арт. № 453)



№ 455 Резец  
Используется для резки твердых материалов



№ 125-04 Набор прижимов (набор из 4 зажимов диаметром 100-250 мм).

№ 125-10 Набор прижимов (набор из 10 зажимов диаметром 100-550 мм).

Зажимы используются для фиксации разрезаемого материала. Чем мягче и тоньше материал, тем аккуратнее должен быть установлен зажим.

## Материалы для резки

Резина, кожа, картон, фетр, графит армированный стальной фольгой, пластмассы и схожие материалы.

## ЖОРА 124

Мобильное устройство с ручным приводом для круговой резки при производственных и сборочных работах.

Устройство обеспечивает тщательную резку точно по размерам.

Вырезанные изделия имеют аккуратную ровную кромку.

Покупайте устройства для вырезки уплотнений в интернет-магазине [www.vexve-russia.ru](http://www.vexve-russia.ru)

Санкт-Петербург, Автогенная ул. 6, офис 306

8 812 703 05 56 8 800 555 22 15

# УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК ЖОРА Р 124

## Руководство по эксплуатации

### Монтаж устройства:

- Отверните винт шпинделя и пропустите его через отверстие в деревянном столе.
- Закрепите деталь снизу, используя прилагаемые шурупы.

### Подготовка к резке:

- Защитите деревянный рабочий стол подходящей подложкой во избежание повреждения поверхности в процессе резки. Выполните отверстие диаметром 8 мм в центре материала, предназначенного для резки.
- Поместите материал на стол для резки.
- Закручивайте шпиндель, пока материал не будет надёжно закреплён.

### Выбор режущего ножа:

#### Режущий нож из инструментальной стали – артикул 451:

Для резины и аналогичных мягких материалов

#### Режущий нож из твердого сплава – артикул 452:

Для случаев, когда важно сохранить долгий срок службы инструмента, например, при резке материалов на основе волокон, графита, армированного нержавеющей сталью и пр.

#### Режущий нож из инструментальной стали – артикул 454:

Для резания мягких резин и схожих материалов, графита и т.п. (существует ограничение по минимальному диаметру резки).

#### Резец из инструментальной стали – артикул 455:

Для резания твёрдых пластиков и других материалов, которые режутся со снятием стружки.

### Установка ножей:

Устройство поставляется с ножами, установленными в немного отклонённом положении. Пожалуйста, осуществляйте вращение только по часовой стрелке! Во время установки ножа в правильное положение обратите внимание на то, чтобы его лезвие находилось под прямым углом к ножевой балке.

### Резка:

Используйте шпиндель для правильного расположения материала перед резкой (см. раздел «Подготовка к резке»). Медленно опускайте ножевую балку вниз, пока нож не коснётся материала. Аккуратно установите нож на материале. Проверните балку по часовой стрелке вокруг шпинделя несколько раз, придавая соответствующее ручное усилие во время резки, пока материал полностью не будет прорезан. Снова поднимите ножевую балку. Отверните установочный винт. Уберите материал.

### Пример определения/установки диаметра:

- 1) Установите указатель на нужный размер (в данном случае 200 мм).
- 2) Используя линейку, измерьте расстояние от кончика ножа до шпинделя (расстояние = радиус – 7,5 мм). Если это необходимо, подкорректируйте значение, передвигая кронштейн с ручкой ножа. Пожалуйста, обратите внимание на то, чтобы лезвие ножа находилось под прямым углом ножевой балке.
- 3) Зафиксируйте кронштейн с ручкой ножа с помощью зажимного винта.

