

# УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК FRIPA P 125



## Описание


Устройство предназначено для резки резины, асбестовых и безасбестовых материалов, кожи, фетра, картона, пластмассы и других материалов, пригодных для резки (в т.ч. графита, армированного гладким листом из нержавеющей стали). С помощью устройства также можно производить резку твердых пластмасс и мягких металлов. Из вышеперечисленных материалов на данном устройстве можно вырезать прокладки, круги и пластины. На установках типов P 125-302 и P-125-602 возможна одновременная резка внутреннего и внешнего диаметров.

Для аккуратной и точной установки ножей на их державках предусмотрены фиксирующие линейки. Для осуществления аккуратного и чистого реза достаточно несколько поворотов рукоятки. Устройство удобно в работе и обслуживании. С дополнительным набором запасных частей это оборудование подходит для оптимальной резки всех материалов, перечисленных выше.

## Характеристики

Наименование	Толщина разрезаемого материала, мм	Круговая резка, диаметр в мм	Привод	Вес нетто - брутто, кг	Размеры устройства, мм	Размеры упаковки, мм
FRIPA P 125-300 с одним ножом	до 20	30-300	нет	18 - 19	520 x 330 x 420	690 x 240 x 470
FRIPA P 125-302 с двумя ножами				19 - 20,5		
FRIPA P 125-600 с одним ножом		30 - 33,5		850 x 640 x 420	960 x 285 x 470	
FRIPA P 125-602 с двумя ножами		30-600		31 - 34,5	910 x 740 x 420	960 x 285 x 470

## Дополнительные и запасные части

Артикул	Наименование и назначение
 № 451	Нож. Режущее лезвие из инструментальной стали (стандартный нож). Используется для резины и аналогичных мягких материалов
 № 452	Нож твердосплавный. Используется для волокнистых материалов, графита, армированного металлической фольгой, и других материалов, когда важно продлить срок службы инструмента.
 № 453	Нож дисковый с державкой.Используется для всех материалов, для которых предпочтительна резка с помощью дискового ножа, например, для мягкой резины и аналогичных материалов, графита (минимальный диаметр ограничен).
 № 454	Нож дисковый без державки (запасная часть для арт. № 453)
 № 455	Резец Используется для резки твердых материалов
 № 45-04	Набор прижимов (набор из 4 зажимов диаметром 100-250 мм).
 № 45-10	Набор прижимов (набор из 10 зажимов диаметром 100-550 мм). Зажимы используются для фиксации разрезаемого материала. Чем мягче и тоньше материал, тем аккуратнее должен быть установлен зажим.

## Материалы для резки

Резина, асбестовые и безасбестовые материалы, кожа, фетр, картон, пластмасса и другие материалы, пригодные для резки (в т.ч. графит, армированный нержавеющей сталью)

## FRIPA P 125

С помощью данного устройства можно производить вырезку из твердых пластмасс и мягких металлов.

**Качество материала режущих элементов позволяет им оставаться острыми долгое время**

# УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК FRIPA P 125

## Руководство по эксплуатации



### Монтаж устройства:

- Только для P 125 – 600 и 602: стол, для транспортировки разделенный на части, собирается посредством соединения шип – паз;
- Деревянный рабочий стол располагается на основании и выверяется по центру шпинделя. Прикрепляется с помощью четырех шурупов.

### Подготовка к резке:

- Деревянный рабочий стол необходимо защитить от повреждений при резке подходящим покрытием;
- Закрепление материала осуществляется опусканием шпинделя, при этом не следует сильно затягивать шпиндель, чтобы избежать больших нагрузок на корпус устройства (особенно при установке двух ножей (тип P125 – 302 и -602): от большой нагрузки на корпус режущий механизм может потерять параллельность к поверхности рабочего стола);
- Благодаря установке прижима к нижней пластине - особенно №4504 и 4510-, который зажимается венцом шпинделя, необходимо меньшее усилие, создаваемое шпинделем, при одновременном лучшем закреплении разрезаемого материала, что особенно необходимо при резании тонких, гибких материалов (могут быть поставлены прижимы размеров, кратных 50 мм).

### Выбор режущего ножа:

#### Режущий нож из инструментальной стали – артикул 451:

Для резины и аналогичных мягких материалов

#### Режущий нож из твердого сплава – артикул 452:

Для материалов на основе волокон, графита без армирования и с армированием для обеспечения длительного срока службы

#### Режущий нож из инструментальной стали – артикул 454:

Для всех материалов, которые удобнее резать дисковыми ножами, например мягкая резина и другие (минимальный диаметр вырезаемых изделий ограничен!)

#### Резец из инструментальной стали – артикул 455:

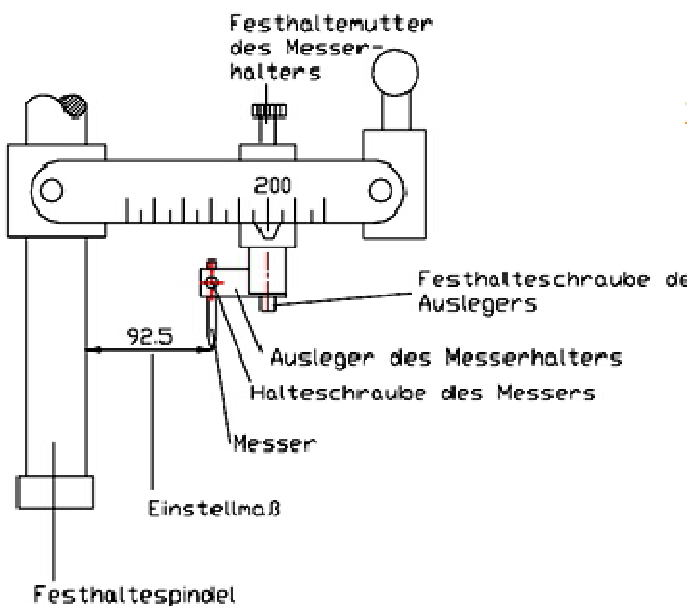
Для резания твердых пластмасс и других твердых материалов, которые поддаются обработке резанием.

### Установка ножей:

- Все ножи должны быть установлены перпендикулярно ножевой балке. При отклонении материал режется плохо и не будет выполнен настроенный размер. Всегда выполняйте поворот только по часовой стрелке (как показывает стрелка на корпусе);
- Ножи должны быть установлены корректно. При отклонении диаметра вырезанного изделия от установленного значения требуется произвести регулировку держателя ножа (см. пример ниже);
- При установке двух ножей (тип P 125- 302 и -602) нож для вырезки внутреннего диаметра (маркировка «I» на держателе) должен быть установлен выше около 0,5 мм (обычная глубина реза), чем нож для вырезки наружного диаметра (маркировка «A»).

### Процесс резания:

- Материал закрепить шпинделем в центре;
- Ножевую балку повернуть вхолостую, вертикальное усилие от держателей должно отсутствовать;
- Нож осторожно опустить на материал;
- В зависимости от свойств материала и прилагаемого усилия многократно повернуть ножевую балку вокруг шпинделя, материал будет окончательно разрезан;
- Ножевую балку вернуть в держатель;
- Вынуть материал.



### Обслуживание:

Направляющие шпинделя смазывайте регулярно несколькими каплями масла.

### Пример регулировки диаметра:

- 1) Установите указатель на нужный размер (в данном случае 200 мм).
- 2) Измерьте расстояние между острием ножа и шпинделем (расстояние должно быть равно радиусу минус 7,5 мм), при необходимости откорректируйте передвиганием кронштейна. Пожалуйста, всегда при этом обращайте внимание, чтобы нож был установлен перпендикулярно плоскости резания
- 3) Кронштейн закрепите винтом

Festhaltemutter des Messerhalters – гайка крепления держателя ножа  
Festhalteschraube des Auslegers – винт крепления держателя кронштейна  
Ausleger des Messerhalters – кронштейн держателя  
Halteschraube des Messers – винт крепления ножа  
Messer – нож  
Einstellmaß – установленный размер  
Festhaltespindel – держатель шпинделя